



# СОВЕТСКИЙ ФРОНТОВОЙ ИСТРЕБИТЕЛЬ МиГ-23МЛД

Масштаб 1:72

Сделано в России

№7218

История создания самолета МиГ-23 берет начало в первой половине 60-х годов, когда ОКБ А.И.Микояна приступило к разработке истребителя для замены МиГ-21. Для улучшения взлетно-посадочных характеристик самолета на новом истребителе было решено установить крыло с изменяемой геометрией (консоли изменяют угол в пределах 16-72 градуса). Первый полет опытный МиГ совершил 26 мая 1967 года, а первый серийный МиГ-23С поднялся в воздух в мае 1969 года.

Серийное производство нового истребителя велось на московском заводе "Знамя Труда". Необходимость дальнейшего совершенствования бортового радиоэлектронного оборудования и вооружения, а также улучшение маневренных характеристик потребовало коренного улучшения самолета. Модернизированный МиГ-23М оснащался новым двигателем, оборудованием, подвесным подфюзеляжным топливным баком и крылом с увеличенной площадью и улучшенной аэродинамикой.

Требования дальнейшего увеличения маневренности, вызванные появлением в США истребителей четвертого поколения, привели к созданию в 1974 году облегченного истребителя МиГ-23МЛ. Самолет получил усовершенствованное оборудование, более мощный двигатель. Были внесены изменения в конструкцию планера — укорочен форкиль и фюзеляж. Самолет серийно выпускался для советских ВВС с 1976 по 1981 гг., а на экспорт до 1985 года. На базе МиГ-23МЛ был создан перехватчик ПВО МиГ-23П с другим комплектом оборудования.

В конце 70-х годов началось производство последней и самой совершенной модификации — МиГ-23МЛД. Доработки касались в первую очередь конструкции фюзеляжа и были призваны улучшить характеристики устойчивости самолета на больших углах атаки. Истребитель оснащался усовершенствованной РЛС, способной сопровождать до 6 целей одновременно. Для защиты от переносных зенитно-ракетных комплексов на неподвижных частях крыла установили блоки контейнеры с инфракрасными ловушками.

Истребитель МиГ-23МЛД широко применялся в Афганистане, где помимо задач обороны от возможных действий ВВС Пакистана, использовался для нанесения ударов по наземным целям, причем потери от огня зенитных средств были минимальные: благодаря высокой тяговооруженности МиГ-23 резко набирал высоту и быстро выходил из зоны поражения.

## Тактико-технические характеристики:

|                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Длина, м:                           | 16,7                        |
| Размах, м:                          | 7,8/14,0                    |
| Высота, м:                          | 5,77                        |
| Площадь крыла, м <sup>2</sup> :     | 37,35                       |
| Масса взлетная, кг:                 | 18400                       |
| Двигатель, кН:                      | P-35-300, 127,5             |
| Максимальная скорость полета, км/ч: | 2500                        |
| Вооружение:                         | 1х23 мм, 2000 кг ракет/бомб |

## Вариант окраски и нанесения декалей



## РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ

Детали отделять от литников ножом или другим режущим инструментом (соблюдая осторожность при работе с острыми предметами!). Зачистить облой и места среза. Детали склеиваются клеем выпускаемым предприятием "Звезда", согласно руководству по сборке. Клей продается отдельно от набора.

Для удобства сборки каждая деталь на сборочной схеме обозначена номером.

Модель рекомендуется окрашивать специальными красками для пластиковых моделей. Краски в комплект не входят.



## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СДВИЖНЫХ КАРТИНОК (ДЕКАЛЕЙ)

Срезать ножницами нужную часть декали, положить в теплую воду на 1\2 минуты, наложить на указанную на схеме или рисунке поверхность модели и сдвинуть легким нажимом пальца. Переведенный рисунок расправить, лишнюю влагу промокнуть.

Все модели и цветной каталог предприятия "Звезда" Вы можете приобрести по почте, прислав заявку по адресу:

**141730, Московская область, г. Лобня ул. Промышленная, 2  
АО "Звезда"**

# Руководство ПО СБОРКЕ

## 1

## 3

Вариант

## 5

## 6

## 2 Вариант

Проколите отверстие под деталь 49.

Проколите отверстие под деталь 50.

Проколите отверстия в детали 1 (изнутри) под деталь 40.

Детали 18 и 17 не приклеивать!

## 4

## Вариант



**МуГ-23**