

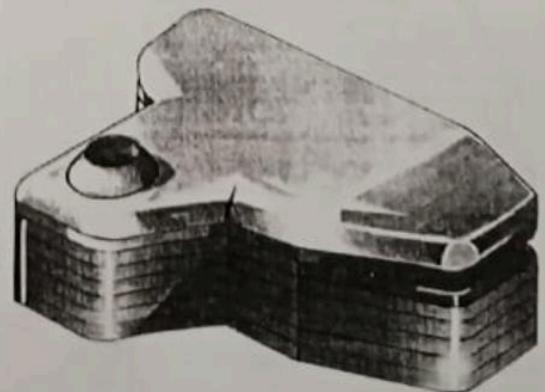
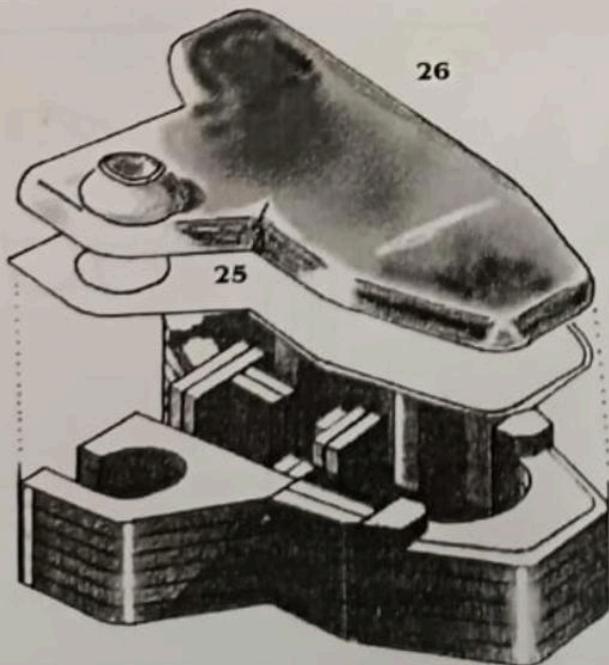
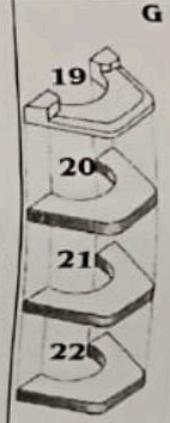
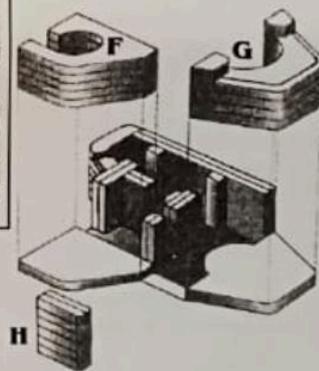
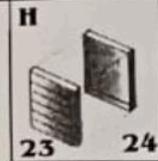
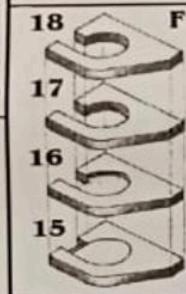
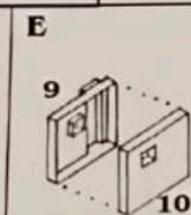
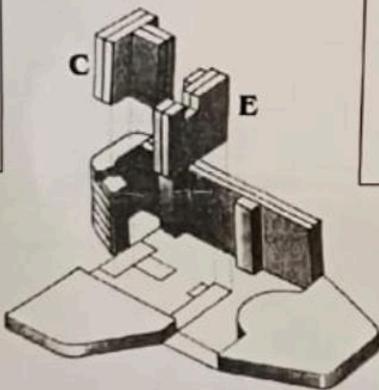
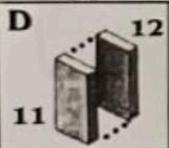
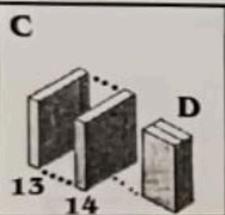
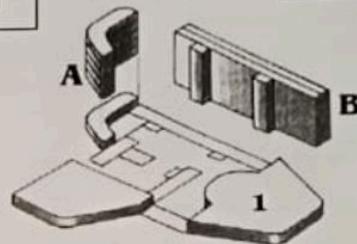
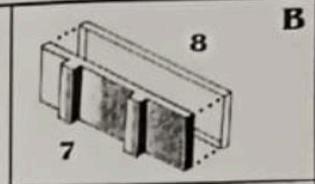
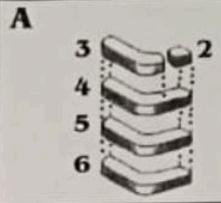
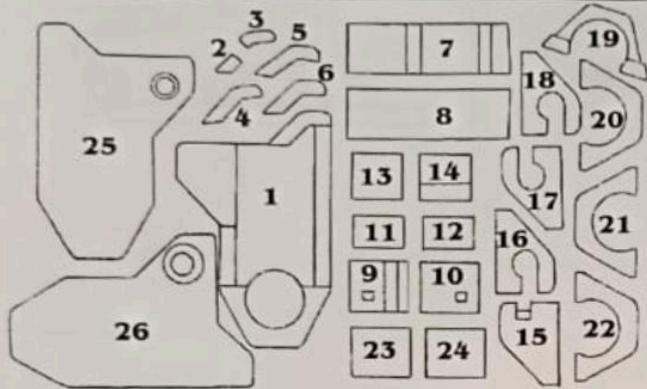


MG-Bunker

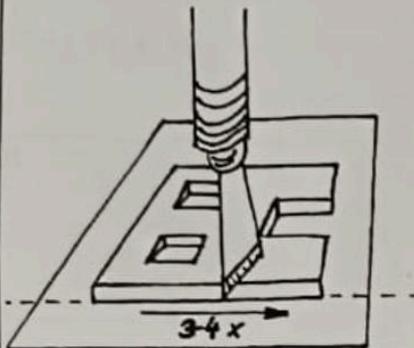


M 1:72

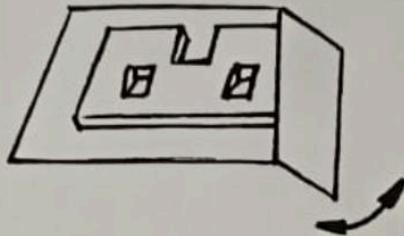
Art.13719



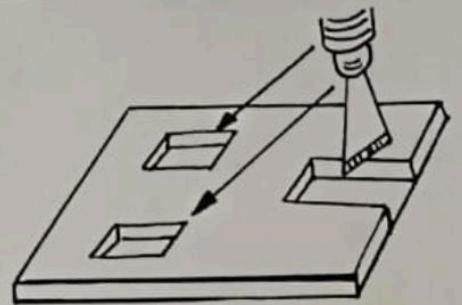
Allgemeine Bearbeitungshinweise für Vacu-Bausätze General instructions for vacuform kits



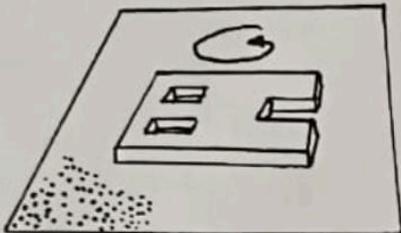
An geraden Kanten 3-4 mal mit dem Cutter entlangfahren. Detaillierte Stellen größer umfahren und später mit Bastelschere ausschneiden.



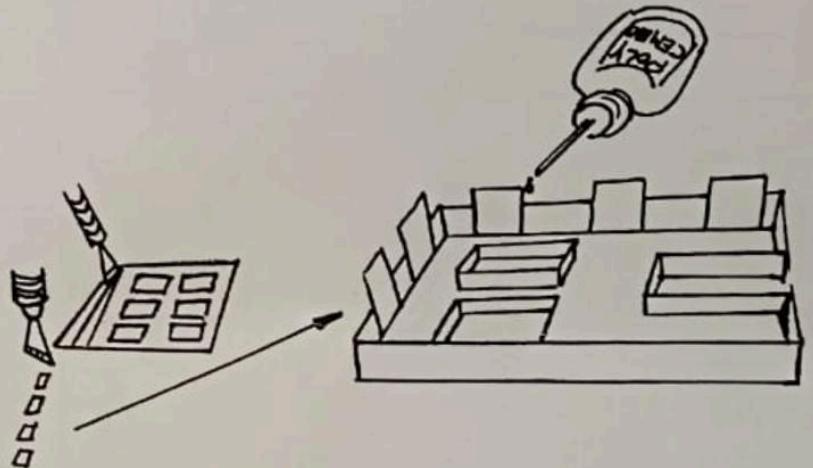
Durch Abbrechen werden die beiden Plastikteile entlang der Schnittkante sauber getrennt.



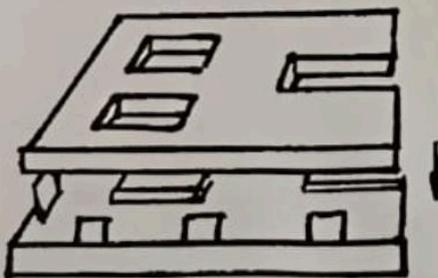
Innenliegende Elemente wie Türen, Fenster und sonstige Öffnungen vorschneiden und dann vorsichtig ausbrechen, gegebenenfalls eine Bastelschere benutzen.



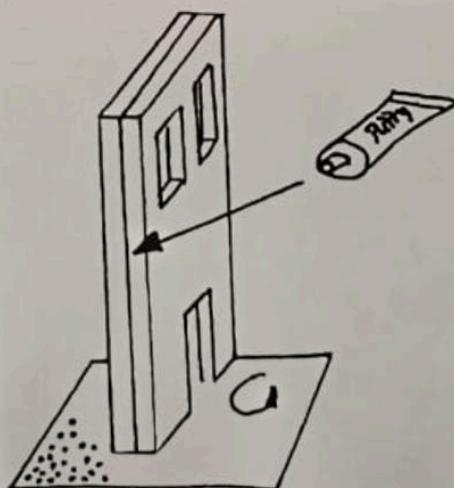
Herrunterschleifen auf die gewünschte Teilstärke. In der Regel wird die Materialstärke abgeschliffen. Sie liegt je nach Material bei 0,7-1 mm. Man kann aber variieren um die gewünschten Mauerstärken zu erreichen. Achtung, beim Schleifen aufpassen, dass die Ecken nicht stärker abgeschliffen werden.



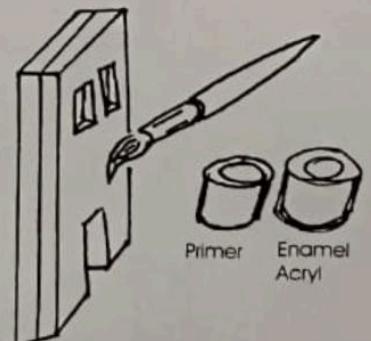
Aus Restmaterial kleine Vierecke abschneiden und an der Innenseite gegenkleben. Achtung nicht zu viel Kleber in die Ecken der Bauteile laufen lassen. Dort ist das Material dünner als auf Flächen.



Beide gegenüberliegende Bauteile zusammensetzen und nur leicht beschweren. Durch das Kleben wird das Material im Moment weicher und kann sich verschieben.



Nach Aushärten die Klebefugen verschleifen, gegebenenfalls dünn mit Spachtel verspachteln.



Nach eventueller Grundierung mit gängigen Farben bemalen.