

Stručná historie letounu

Jakovlevova konstrukce s proudovým motorem instalovaným pod přídí, s výtokovou tryskou pod centroplánem přinášela četné výhody mimo jiné snadnou obsluhu tehdy ne moc spolehlivých proudových pohonných jednotek. U této koncepce zůstal konstruktér i při vývoji dokonalejšího typu Jak-17. Drak tohoto letounu sice ještě připomínal Jakovlevovy válečné typy, ale byl prakticky nový s přestavěným trupem i křídlem. Letoun měl celokovovou konstrukci a podvozek příďového typu. Proudový motor RD-10 vestavený i do tohoto modernějšího typu svým tahem 9,12 kN / 930 kp / nedostačoval a proto i celkové výkony Jak-17 zůstaly prakticky stejné jako u "patnáctky". I výzbroj byla zachována - dva kanóny ráže 23 mm. V poválečných letech, při modernizaci našeho letectva se Jak-17 spolu s novějším Jakem-23 zkoušel v jednom exempláři i u nás. Modernější i výkonnější Jak-23 byl v této zkoušce úspěšnější a tak naše letectvo objednalo jedenáct Jaků-23 a používalo je i nějakou dobu potom, co byly za standardní stíhací typ našeho letectva přijaty MiGy-15.

Technický popis letounu

Jak-17 je jednomístný středoplošník celokovové konstrukce s tříkolovým zatahovacím podvozkem a jedním proudovým motorem.

Takticko technické údaje

rozpětí	9,20 m
délka	8,78 m
nosná plocha	14,84 m ²
vzletová hmotnost	2 890 - 3 323 kg
max. rychlost	750 km/hod.
dolet	740 km
dostup	12 750 m
výzbroj	2 x NS-23 ráže 23 mm

Vážení mladí přátelé, modeláři

Dostáváte do rukou první u nás průmyslově vyráběný "vaku" model. Stavba tohoto modelu "vakuformu" je sice pro zkušenější modeláře, ale i méně zkušený /kitař/ bude-li postupovat dle návodu, úspěšně model dokončí. Stavebnice je odlišná od stavebnice plastických modelů, zhotovených ve vstřikovacích formách, neboť náš výlisek je zhotoven vakuovým tvarováním polystyrénové fólie síly 1 mm. Před začátkem stavby vakuformového modelu vyřízneme lupenkovou pilkou nebo nůžkami jednotlivé díly z vytvarované desky. Po opracování dle návodu je slepíme běžným způsobem. Díly podvozků a různé části výzbroje si musí každý modelář zhotovit ze zbytků tvatové desky, případně ze zbytků jiných plastických stavebnic. Protože stavebnice je z polystyrénu, používá se k lepení lepidlo na plastické modely, například LEPI-M, případně si lepidlo připravíme ze zbytků fólie rozpuštěné v toluenu nebo trichloretylenu. Průhledné díly, kabiny, různé překryty jsou vyvakouvány z fólie Durafol /PVC/ a k lepení lze použít lepidlo Fatracel nebo Syntetické universální lepidlo.

Stavební postup

1. Opracování jednotlivých dílů: Vyřízneme z tvarové destičky jednotlivé díly a to tak, aby nám vznikl po obvodu celého dílu okraj šíře asi 0,5 mm /obr. 1/. Na rovnou desku si položíme arch smirkového papíru střední zrnitosti a vyříznutým dílem pohybujeme po smirku viz /obr. 2/ tak až obrousíme celou tloušťku materiálu a 0,5 mm okraj nám odpadne a dostanete konečný tvar dílu /obr. 3/. Brousíme opatrně, aby nedošlo k podbroušení a zborcení celé dělicí roviny. Při broušení křídel musíme zabrousit odtokovou hranu do tenkého břítu /obr. 4/, aby byl po slepení zachován správný profil.



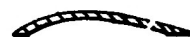
obr. 1



obr. 2



obr. 3

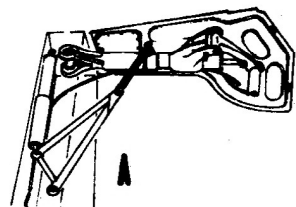
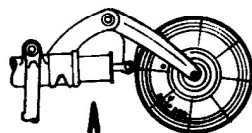
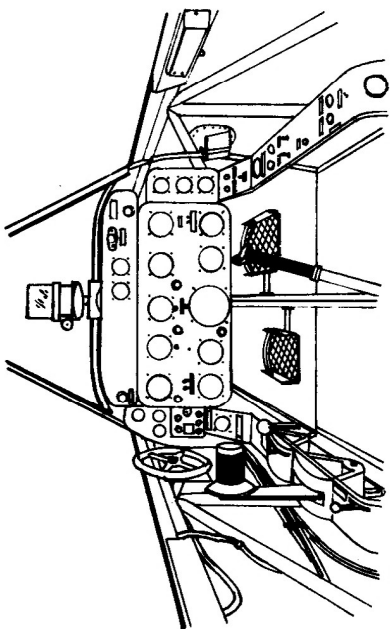
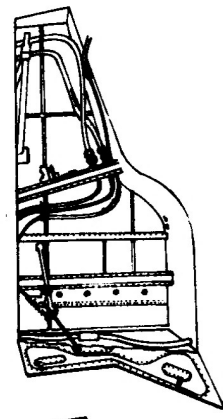
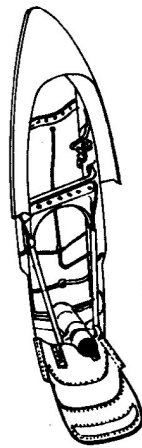
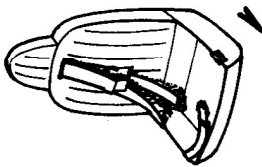
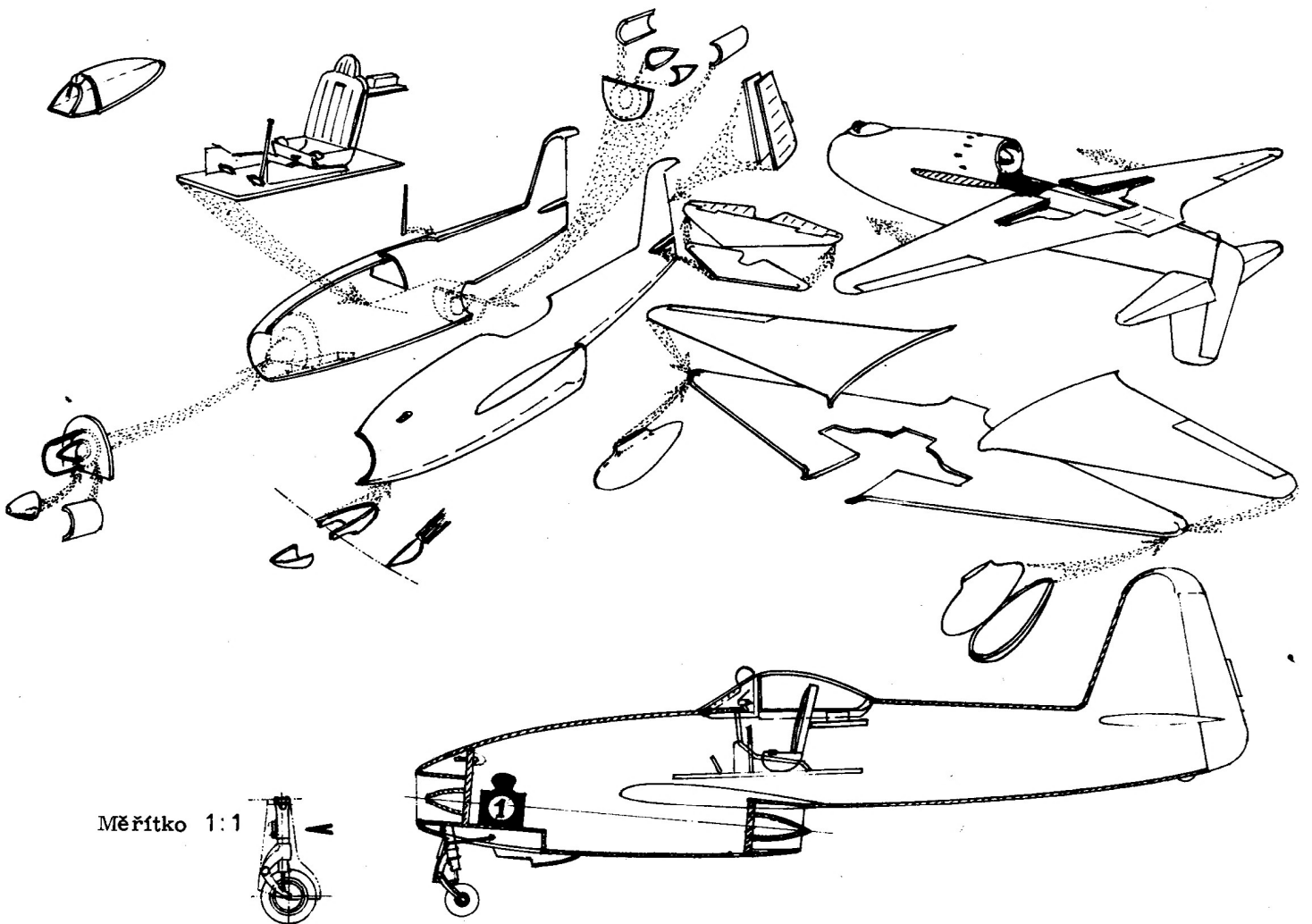


obr. 4

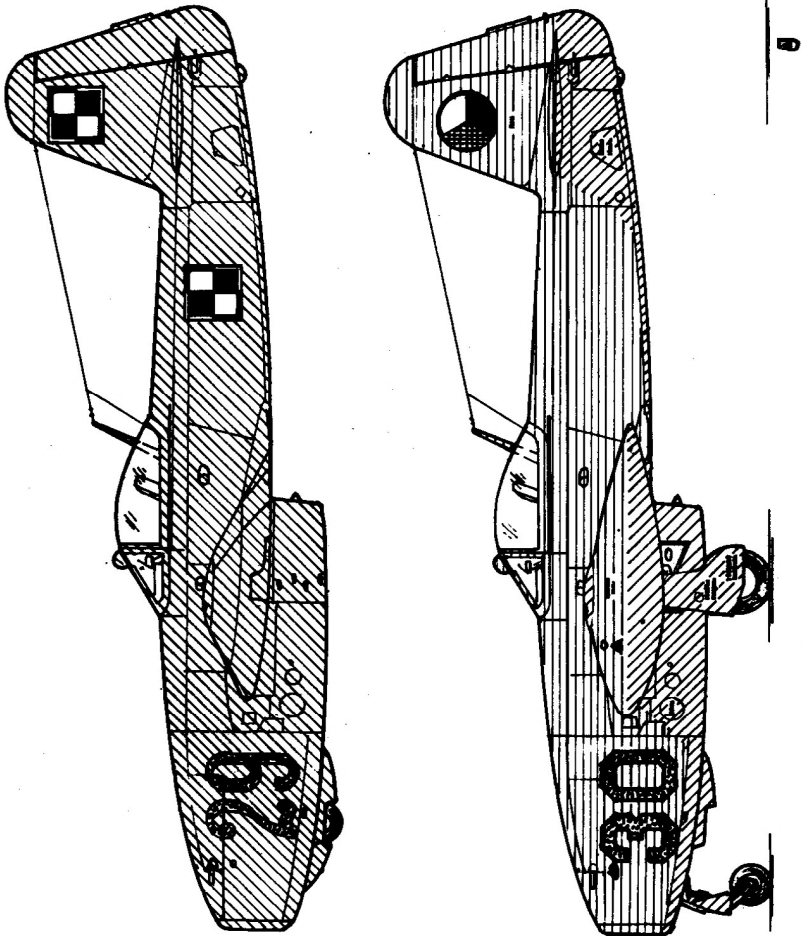
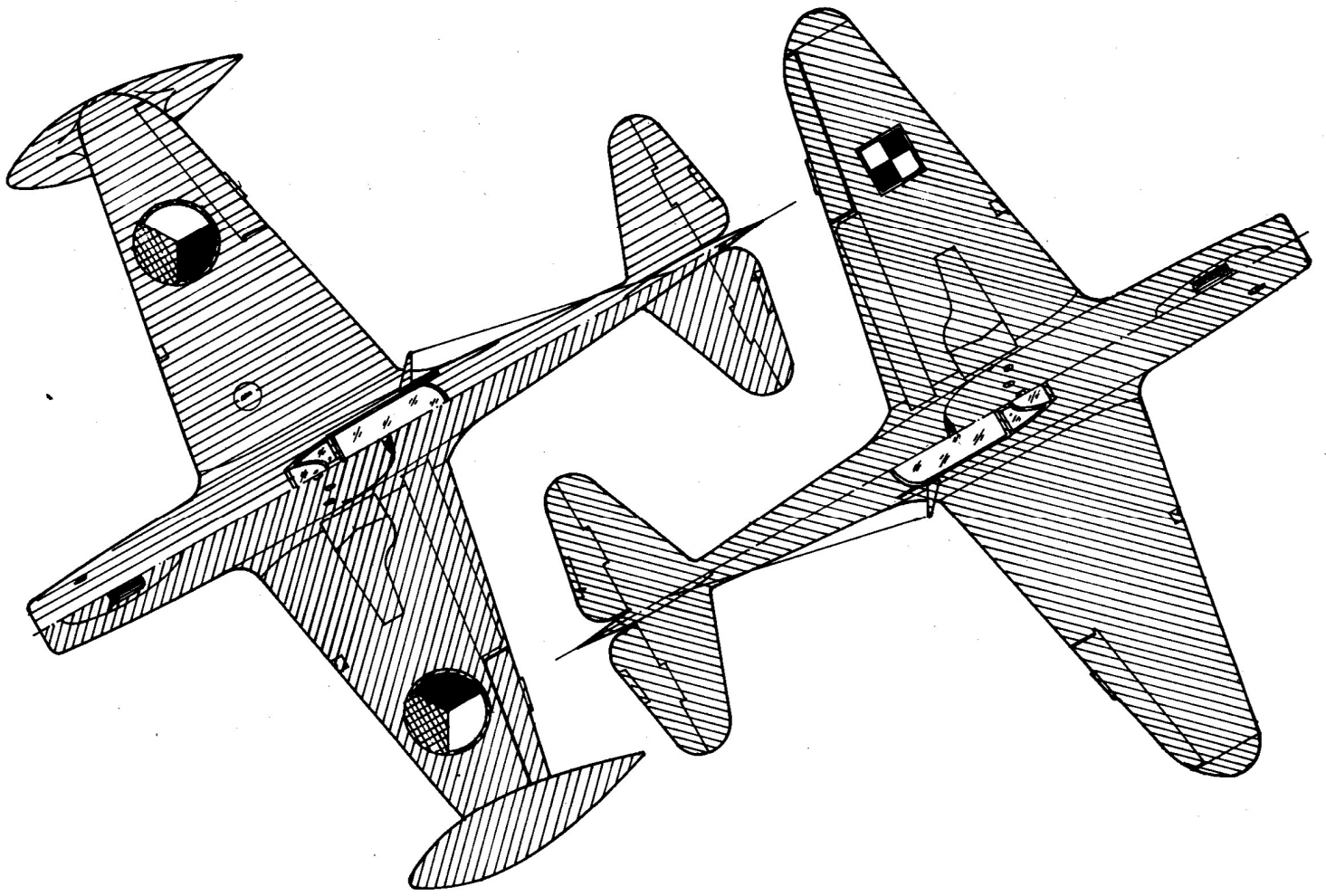
Dle nakresleného návodu sestavíme z jednotlivých částí celý model.







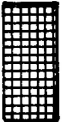
2. Trup: Nejprve odřízneme části hmoty ve vstupu vzduchu do motoru, výstupní trysce a spodní části trupu, těsně za výstupní tryskou, kam přijde přilepit spodní část křídla. Dále odřízneme směrové kormidlo. Do jedné poloviny trupu zalepíme vnitřek kabiny a trup slepíme. Vyřízneme též zářez pro vodorovnou ocasní plochu.
3. Křídlo: Ze spodní části křídla vyřízneme šrafovanou část a podvozkové šachty. Z horních půlek křídla odřízneme přechodové oblouky a křídlo slepíme z obou půlek výlisku.
4. Montáž: Na spodní část trupu přilepíme spodní část křídla a dolčujeme vrchní půlku křídla tak, aby nebyla přesazená a zároveň tvořila přechodovou část křídla do trupu. Do zářezu vlepíme výškovku a přilepíme pohyblivou část směrovky. Nyní musíme dát pozor na geometrii celého modelu, vzájemnou polohu křídla a výškovky vzhledem k trupu. Po zaschnutí zalepíme vstup vzduchu, který jsme slepili ze dvou polovin trubičky, dýnky a středového kužele. Otvorem výstupní trysky umístíme zátěž a model vyvážíme. Stejným postupem zalepíme výstupní trysku. Na celém modelu začistíme všechny spoje, případně dotmelíme. Na takto připravený model přilepíme průhledný kryt kabiny.
5. Podvozek: Z tvarové desky získáme pouze kola podvozku, podvozkové nohy musíme vyrobit ze zbytků plastické desky, dají se také použít po úpravě podvozkové části stavebnice Jaku-23, která je v prodeji. Hotové podvozky zalepíme do podvozkových šachet, kryt hlavních podvozkových noh vyřízneme z tenké fólie, například víčka od plastických kelímků. Z vlákna vytaženého za tepla z polystyrénové tyčinky zhotovíme anténu.
6. Barevnou úpravu vybereme z barevných schématů v návodu. Podvozkové šachty a podvozky a vnitřek kabiny natřeme středně šedou a kola, výstupní trysky a sedačku černou barvou. K barevné úpravě modelu použijeme barev, které nenaleptávají polystyrén - například Unicoll, Humbrol a podobně. Po dokonalém zaschnutí nátěru nanese odpovídající obtisky.

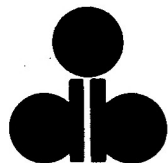
Doufáme, že jste se svým modelem spokojeni, že Vás neodradila jeho pracnost a věříme, že si svou sbírku rozšíříte o další vakuformované modely.



Měřítko 3:1



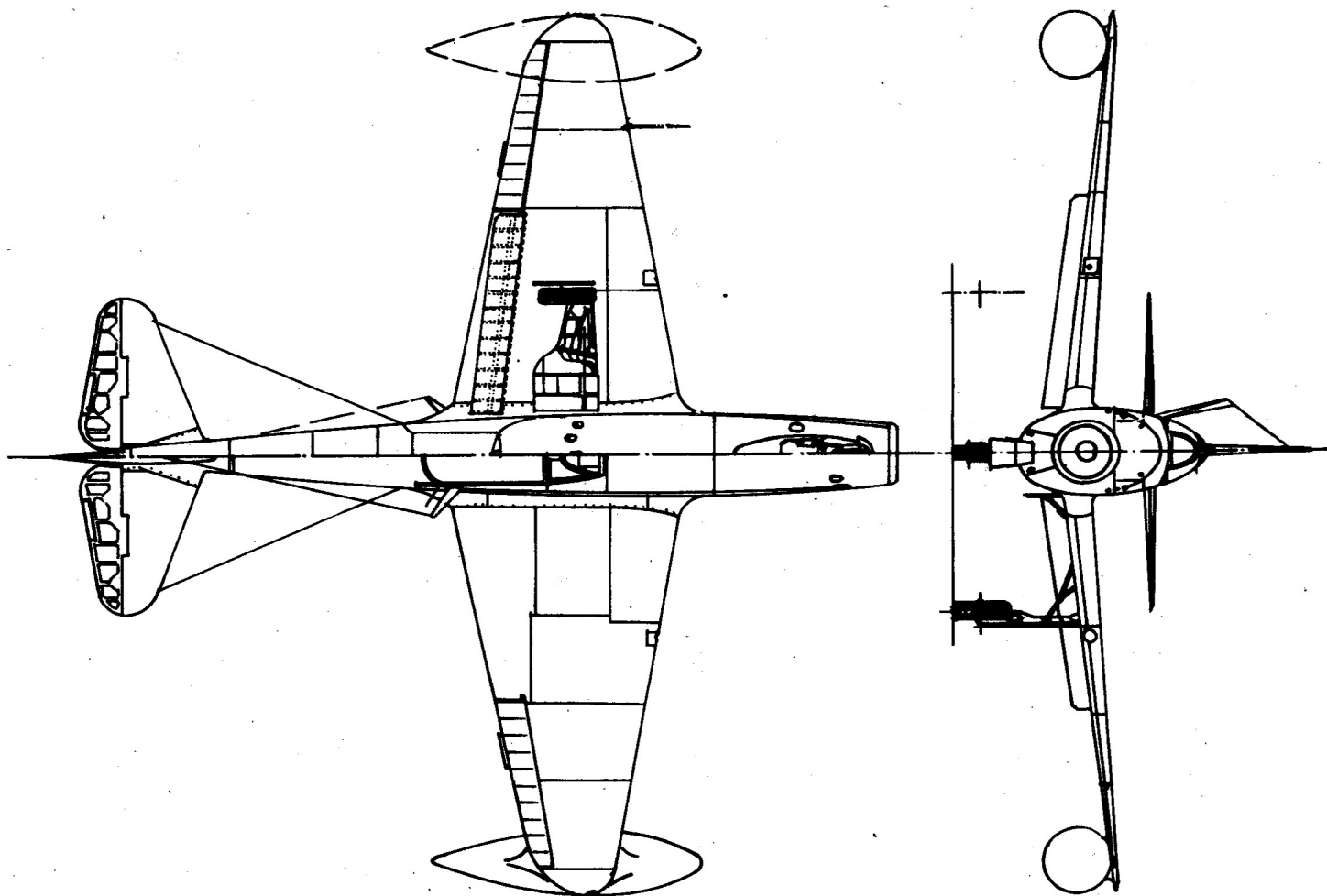
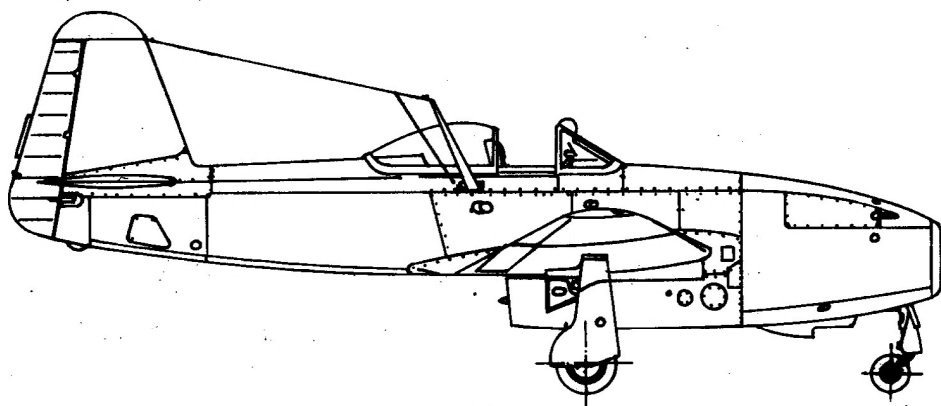
	Světlemodrá Light-blue		Žlutá Yellow		Červená Red		Bílá White
	Hnědozelená Brownish-green		Světlešedá Light-grey		Modrá Blue		



ČESKÝ DUB

Jak-17

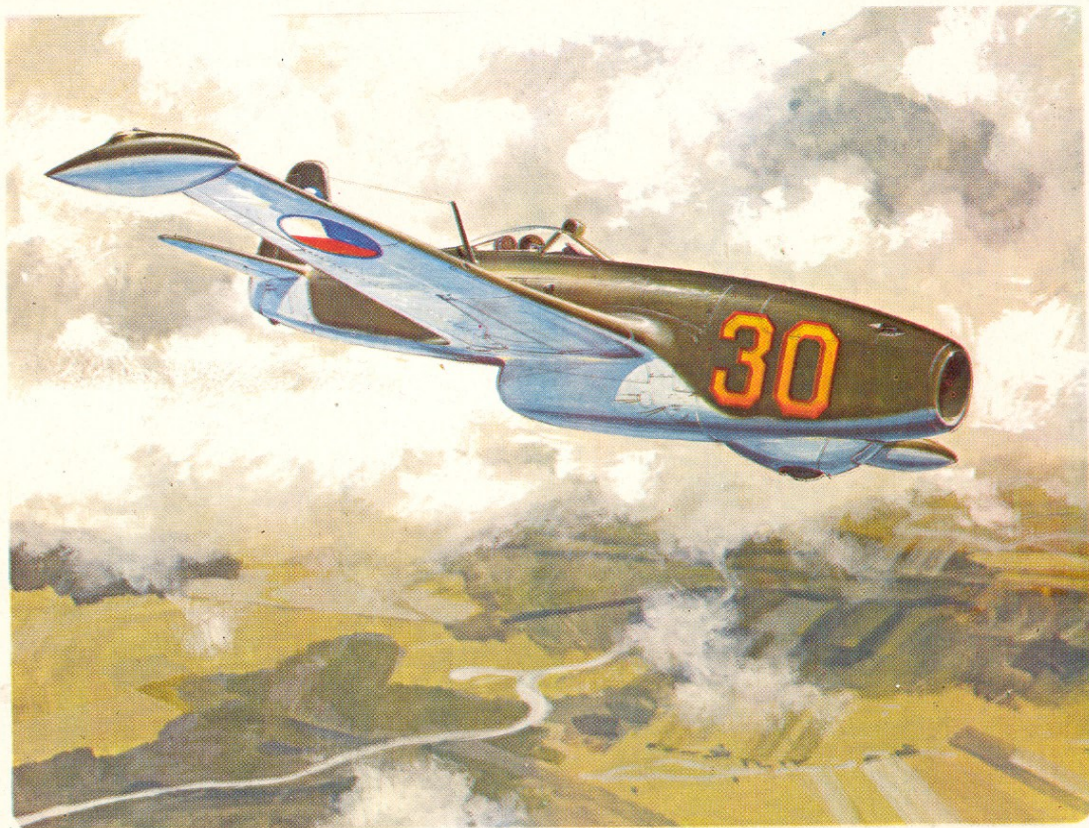
vakuum 1:72



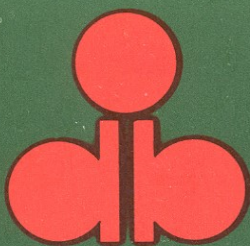
PLASTIKOVÝ MODEL
LETOUNU

VACUFORM

JAK-17



MĚŘÍTKO
1:72



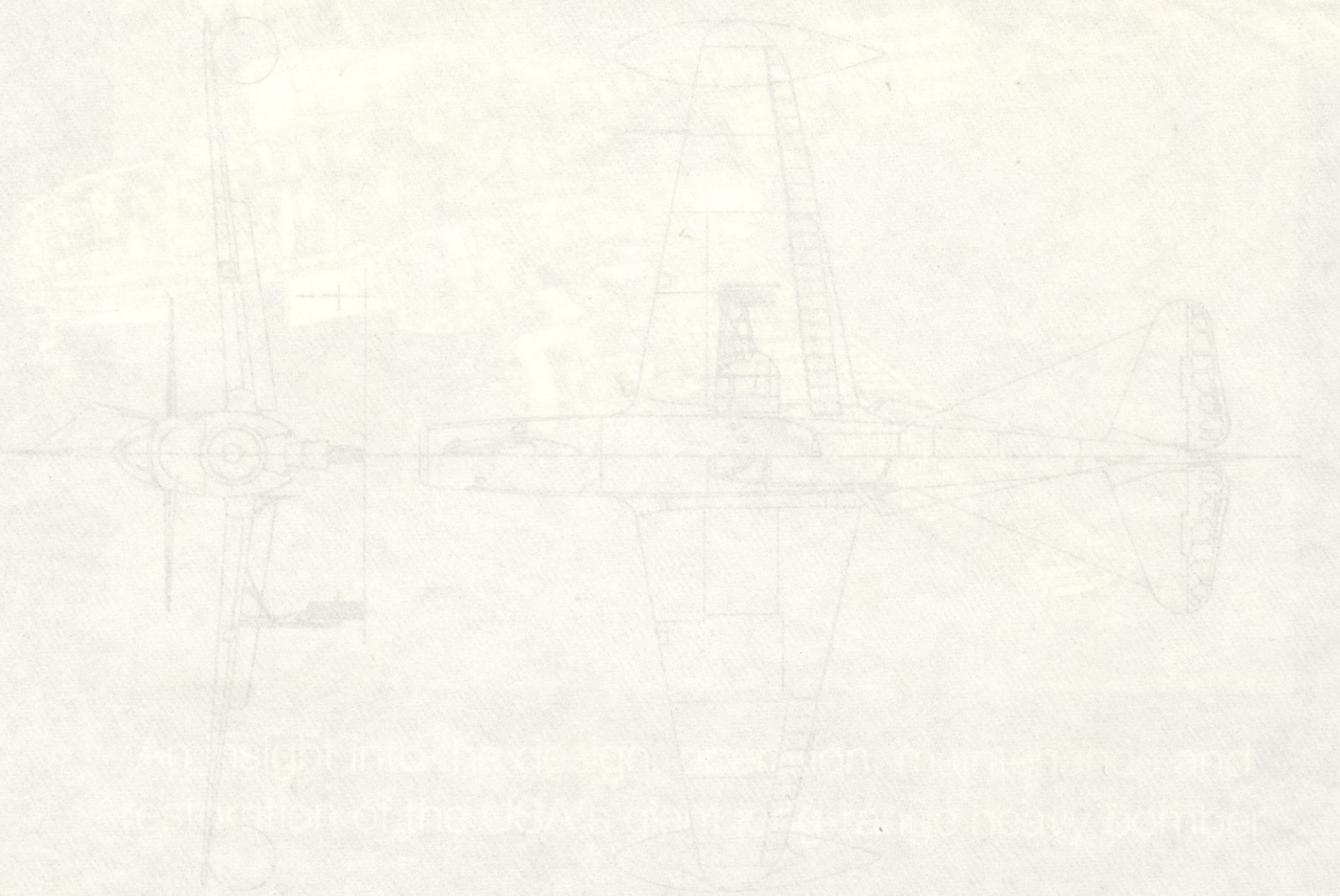
DUBENA
ČESKÝ
DUB

Made in
Czechoslovakia

Výrobce : Dubena Český Dub-ČSVD
JK : 741 491 388 PN 02-84
Č. zb. : 46591/01
Výr. číslo: 3359 - letadlo JAK 17

MC Kčs 13,50 TK: 25
2. IX. 199

BOEING B-29



An insight into the design, development, manufacture and restoration of the USA's greatest strategic heavy bomber