

Revell RAH-66 Attack Helicopter

04469 - 0389

©2001 BY REVELL AG.

PRINTED IN GERMANY



RAH-66 Attack Helikopter

Der RAH-66 Attack Helikopter ist der ausgeklügeltste Hubschrauber, der jemals gebaut wurde. Nach vielen Jahren Forschung auf dem Gebiet der Tarnkappentechnologie (stealth technology) hob der Prototyp dieses Modells am 04. Januar 1996 zum ersten Mal ab. Er kann als hochentwickelter Panzerzerstörer, zur bewaffneten Erkundung oder als Kampfhubschrauber eingesetzt werden und erfüllt damit alle Anforderungen der U.S. Army. Ohne selbst entdeckt werden zu können, kann sich der Attack Helikopter bei Tag und Nacht verteidigen. Die Zelle hat eine facettierte Oberfläche und ist mit Radar absorbierendem und Infrarotbestrahlung unterdrückendem Material beschichtet. Die Rotorblätter sind so konstruiert, dass sie den Erfordernissen der Tarnkappeneigenschaften entsprechen und geräuscharm sind. Die Konstruktion besteht hauptsächlich aus widerstandsfähigen Verbundwerkstoffen. Um die Tarnung zu verbessern, werden alle Waffen – mit Ausnahme der dreiläufigen XM301 20-mm Bugkanone – intern verwahrt, und das Fahrwerk kann vollständig eingezogen werden. Der Attack Helikopter ist darüber hinaus mit fortschrittlichsten Avionik- und Kommunikationssystemen ausgestattet, wobei viele aus dem Programm der Lockheed Martin F-22 stammen. Das passive elektro-optische System (EOS) enthält 2 wichtige Bestandteile: erstens ein Zielerfassungssystem mit vorwärts gerichtetem Infrarotsensor (FLIR) zur TV-Wärmebilddarstellung und laser-gesteuerter Abstands- und Zielerfassung, und zweitens ein Nachtsicht-Leitsystem (NVPS) mit eigenem vorwärts gerichtetem Infrarotsensor und Bildkontrastverstärker. Beide Besatzungsmitglieder tragen einen Helm mit integriertem „Display and Sight“-System, bei dem in das Sichtfeld des Helms weitere Informationen oder Bilder eingespielt werden können. Die beiden Cockpits sind mit Farb- und Monochromdisplays ausgestattet, außerdem gehören auch Warneinrichtungen vor Laser- und Radarabstastung sowie Störsender zur Ausstattung. 412 Stück der Attack Helikopter werden mit einem auf dem Rotormast angebrachten Longbow Feuerleitradar ausgerüstet, das dem des AH-64D Apache ähnelt. Der Attack Helikopter kann zwar Angriffseinsätze im Alleingang fliegen, es ist jedoch vorgesehen, dass der größte Teil der Flotte als Aufklärer/Späher eingesetzt wird. Die Helikopter sollen hierbei Zielinformationen an die schweren Apache weiterleiten und damit als Jäger und Zerstörer im Team auftreten. Der Attack Helikopter kann intern sechs AGM-114 Hellfire-Raketen gegen gepanzerte Ziele und sechs AIM-92 Stinger-Raketen zur Luftabwehr aufnehmen. Die letztgenannten sind an aufwärts schwenkbaren Rumpfkappen angebracht. Zusätzlich können weitere Hellfire oder Raketenbehälter außen angebracht werden, was jedoch zu Lasten der Tarnung geht. Im Jahr 2006, wenn die U.S.- Army Mehrzweckbattalionen bildet, sollen 1.213 RAH-66A Attack Helikopter aus Serienproduktion bei Aufklärungseinheiten eingesetzt werden.

Angetrieben von zwei LHTEC-T800-LHT-801 Wellenturbinen mit je 1.068 kW (1.432 shp) Leistung kann der Attack Helikopter eine Höchstgeschwindigkeit von etwa 322 km/h (200 mph) erreichen. Durchmesser des Hauptrotors: 11,90 m (39 ft. 0,5 in.), Rumpflänge: 13,20 m (43 ft. 3,75 in.), Höhe: 3,37 m (11 ft. 0,75 in.).

RAH-66 Attack Helicopter

First flown in prototype form on 4 January 1996 after many years of research into stealth technology, the RAH-66 Attack Helicopter is the most sophisticated Helicopter ever built; it is designed to meet a U.S. Army requirement for an advanced battlefield tank killer, armed reconnaissance and fighter aircraft capable of defending itself by day or night while remaining undetected. Its airframe has faceted radar-absorbent and infra red suppression coated surface areas, while the rotor blades are also of advanced stealthy and quieter design. Most of its construction consists of damage resistant composite materials; to enhance its stealth qualities all weapons apart from its three-barrelled XM301 20mm nose cannon are carried internally and the undercarriage is fully retractable. The Attack Helicopter is also fitted with very advanced avionics and communications systems, much of these derived from the Lockheed Martin F-22 programme. The passive electro-optical system (EOS) includes two main elements, one being a target acquisition system with forward-looking infrared (FLIR) low-light TV and a laser range-finder/designator; the other is a night vision pilotage system (NVPS) with its own FLIR and image intensifiers, both crew members being equipped with helmet integrated display-and-sight systems. Instrumentation of both cockpits has colour and monochrome multifunction displays and there are full laser and radar warning receiver fits and jamming equipment. 412 Attack Helicopters will be fitted with a mast-mounted fire-control Longbow radar similar to that used by the AH-64D Apache; although capable of undertaking solo attack missions, most of the fleet will act as reconnaissance scouts and provide targeting information for the heavyweight Apaches while acting as paired hunter/killer teams. Internally the Attack Helicopter can carry six AGM-114 Hellfire anti-armour missiles and six air defence AIM-92 Stinger missiles on folding panels, plus more Hellfires or rocket pods externally at the expense of its stealth characteristics. It is expected that 1,213 production RAH-66A Attack Helicopters will start coming into service with reconnaissance platoons under the U.S. Army multifunction battalion organisation during 2006. Powered by two LHTEC-T800-LHT-801 turboshaft engines each rated at 1,068kW (1,432shp), the Attack Helicopter has a maximum speed of about 322km/h (200mph). Rotor diameter: 11.90m (39ft 0.5in.) Fuselage length: 13.2m (43ft 3.75in.) Height: 3.37m (11ft 0.75in.)

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

Read before you start!

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2). Plastikteile in einer milden Waschlösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften.

NL: OPGELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbramen van de onderdelen (2). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en vanzelf laten drogen, zodat de verf en de decals beter hechten.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcabile.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (1). V g beakta följden i sammansättningsstegen. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna rena (2). Rengör plastdetaljerna i en mild tvättmedellösning och torka dem i luften för att lack och dekaler skall hålla bättre.

DK: BEMÆRK: Inden sammensætningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringsstrinene skal overholdes. Nødvendigt værktøj: Kniv og fil til afgratning af delene (2). Plastikdelene renses i en mild sæbelud og lufttørres så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά "των βημάτων" συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχαίρι και λίμα για τη λείανση των εξαρτημάτων (2). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των χαλκομανιών. Πριν το κόλλημα, ελέγξτε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαλείψτε οικονομικά την κόλλα.

N: OBS! Les naye igjennom monteringsanvisningen før sammenbyggingen. Hver del er nummerert (1). Folg rekkefølgen på monteringsstrinene. Nødvendig verktøy: Kniv og fil for fjerning av grader på delene (2). Rengjør plastdelene i mildt såpevann og la dem lufttørke, slik at fargen og bildene sitter bedre.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar a rebarba das peças (2). As peças de matéria plástica devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas ao ar, de forma que a demão de tinta e os decalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cola em pequena quantidade.

FIN: HUOMIO: Lue rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tarvittavat työkalut: Veitsi ja viila osien ylimääräisten purseitten poistamiseen (2). Puhdista muoviosat miedolla pesuaineliuksella ja anna niiden kuivua itsestään, jotta maali ja siirtokuvat tarttuvat niihin paremmin.

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали.

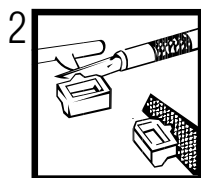
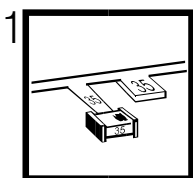
PL: UWAGA: Przed składowaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: nóż oraz pilnik do usunięcia zadziórów z poszczególnych elementów (2). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepność farby oraz kalkomanii.

TR: DİKKAT: Birleştirmeden önce montaj talimatını iyice okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımları sırasına dikkat edin. Gerekli takımlar: Parçaların çapağını almak için bıçak ve eğe (2). Plastik parçaları yumuşak bir deterjan ile temizleyin, boya ve çıkartmaların daha iyi yapışması için, açık havada kurutun. Yapıştırmadan önce parçaların uyup uymadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürün.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročíst. Každý díl je očíslován (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výronků na dílech (2). Díly z plastické hmoty vyčistit v roztoku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzduchu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného nátěru a obtisků.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. Minden alkatrészt számmal láttak el (1). A szerelési lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és reszelő az alkatrészek sorjatlantásához (2). A műanyag alkatrészeket lágy mosószeres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festékbevonat és a matricák jobban tapadjanak.

SLO: UPOZORILO: pred sestavo dobro prečitati upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potrebno orodje: noži in orodje za delitev delov (2). Plastične dele očistiti z blagim deterdžentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve in preslikači boljše prijeli.



D: Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die Bauanleitung und das aus der Kartonage ausgeschnittene EAN-Strichcode-Feld eingeschickt werden. Einzelteile aus unseren Bausätzen für Umbauten usw. liefern wir mit Rechnung per Nachnahme. Unsere Adresse: Revell AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

NL: Deze bouwdoos is tijdens meervoudige kwaliteits- en gewichtcontroles op volledigheid gecontroleerd. Reklamaties worden alleen in behandeling genomen, indien de handleiding en de uit de kartonnen doos geknipte streepjescode worden opgestuurd. Onderdelen uit onze bouwdozen voor ombouw etc. sturen wij onder rembours. Ons adres: Revell AG, afdeling X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

GB: The integrity of this construction set has been subjected to numerous quality and weight controls. Claims can only be dealt with on receipt of the assembly instructions and the bar code located on the box. Individual components, for conversion purposes, etc., can be ordered C.O.D. Write to: Revell AG, Department X, Henschelstr. 20 - 30, D-32257 Bünde.

F: Ce modèle a fait l'objet de plusieurs contrôles de qualité et de poids pour vérifier qu'il n'y manque rien. Les réclamations ne peuvent être examinées que si elles sont accompagnées de la notice d'assemblage et du code-barres GEN découpé dans l'emballage. Nous fournissons contre remboursement, avec facture, des pièces détachées pour nos modèles, destinées à des modifications ou autres travaux. Voici notre adresse: Revell AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, D-32257 Bünde, Allemagne.

Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.

Veillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes de montage.

Sivånse tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.

Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.

Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokoonsovitusvaiheissa.

Legg merke til symbolene som benyttes i monteringsstoppene som følger.

Proszę zwracać na następujące symbole, które są użyte w poniższych etapach montażowych

Daha sonrakı montaj basamaklarında kullanılabacak olan, aşağıdaki sembollere lütfen dikkat edin.

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.

Please note the following symbols, which are used in the following construction stages.

Neem a.u.b. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bouwfasen worden gebruikt.

Por favor, preste atenção aos símbolos que seguem pois os mesmos serão usados nas próximas etapas de montagem.

Ösnera: Nedanstående piktogram används i de följande arbetsmomenten.

Lag venligst märke til følgende symboler, som benyttes i de følgende byggefaser.

Показується, обрешіть уважно на наступних символах, які використовуються в наступних операціях збирання.

Παρακάτω προέξτε τα παρακάτω σύμβολα, τα οποία χρησιμοποιούνται στις παρακάτω βαθμίδες συναρμολόγησης.

Dbejte prosím na dále uvedené symboly, které se používají v následujících konstrukčních stupních.

Prosimo za Vašu pozornost na sledeće simbole ki se uporabljajo v naslednjih korakih gradbe.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen

Soak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Transfer in water even laten wéken en aanbrengen

Remojar y aplicar las calcomanías

Pör de molho em água e aplicar o decalque

Immergere in acqua ed applicare decalcomanie

Blöt och fäst dekalerna

Kostuta siirtokuvaa vedessä ja aseta paikalleen

Fukt motivet i varmt vann och fäst det över på modellen

Dypp bildet i vann og sett det på

Переводную картинку намочить и наклеить

Zmęczyć kalkomanie w wodzie a następnie nakleić

βουτήξτε τη χαλκομανία στο νερό και τοποθετήστε την

Çikartmayı suda yumuşatın ve koyun

Öbítst namočit ve vodě a umístit

a matricát vizben beáztatni és felhelyezni

Preslikat potopiti v vodo in zatem nanašati



Kleben

Glue

Coller

Lijmen

Engomar

Colar

Incollare

Limmas

Liimas

Limes

Lim

Клеить

Przykleić

κόλλημα

Yapıştırma

Lepeni

ragasztani

Lepiti



Nicht kleben

Don't glue

Ne pas coller

Niet lijmen

No engomar

Não colar

Non incollare

Limmas ej

Ala liimas

Valgritt

Ikke lim

Не клеить

Nie przyklejać

μη κολλάτε

Yapıştırmaın

Nelepit

nem szabad ragasztani

Ne lepiti



Wahlweise

Optional

Facultatif

Naar keuze

No engomar

Alternado

Facoltativo

Valfritt

Vaihtoehtoisesti

Valgritt

Valgritt

На выбор

Do wyboru

εναλλακτικά

Seçmeli

Voliteľné

tetszés szerinti

način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge

Number of working steps

Nombre d'étapes de travail

Het aantal bouwstappen

Número de operaciones de trabajo

Número de etapas de trabalho

Numero di passaggi

Antal arbetsmoment

Valfritt

Työväiden lukumäärä

Antall arbeidstrinn

Antall arbeidstrinn

Κοличество операций

Liczba operacji

αριθμός των εργασιών

İş safhalarının sayısı

Počet pracovnich operaci

a munkafolyamatok száma

Številka koraka montaže



Klebeband

Adhesive tape

Dévidoir de ruban adhésif

Plakband

Cinta adhesiva

Fita adesiva

Nastro adesivo

Tejp

Teipri

Tape

Tape

Клейкая лента

Tašma klejāca

κόλλητική ταινία

Yapıştırma bandı

őőőőőőőőőőőő

Tādas vai "ōāōā"



Loch bohren

Make a hole

Faire un trou

Maak een gat

Practicar un taladro

Perfurar

Fare un foro

Borra hål

Poraa reikä

Der bores et hul

Bor hull

Просверлить отверстие

wywiercić otwór

ανοίξετε τρύπα

Delik açın

Vyvrťat dŕru

lyukat fŕni

Narediti luknjico



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Opérer de la même façon sur l'autre face

Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Toista sama toimenpide kuten vieresellä sivulla

Gjenta prosedyren for den motsatte siden

Gjenta prosedyren på siden tværs overfor

Повторять такую же операцию на противоположной стороне

Taki sam przebieg czynności powtórzyc na stronie przeciwnej

επανάλαβε την ίδια διαδικασία στην απέναντι πλευρά

Aynı işlemi karşı tarafta tekrarlayın

Stejný postup zopakovat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalán megismételni

Isti postopek ponoviti in na suprotni strani



Abbildung zusammengesetzter Teile

Illustration of assembled parts

Figure représentant les pièces assemblées

Abbeelding van samengevoegde onderdelen

Ilustración piezas ensambladas

Figura representando peças encaixadas

Illustrazione delle parti assemblate

Bilden visar dalarna hopsatta

Kuva yhteinliitetyistä osista

Illustrasjon viser de sammensatte delene

Illustrasjon, sammensatte deler

Изображение смонтированных деталей

Rysunek złożonych części

απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων

Birleştirilmiş parçaların şekli

Zobrazení sestavených dílů

összeállított alkatrészek ábrája

Slika slopljenega dela

Benötigte Farben / Used Colors

Benötigte Farben

Required colours

Peintures nécessaires

Benodigde kleuren

Pinturas necesarias

Tintas necessárias

Colori necessari

Använda färger

Tarvittavat värit

Du trenger følgende farger

Nødvendige farger

Необходимые краски

Potrzebne kolory

Απαιτούμενα χρώματα

Gerekli renkler

Potřebné barvy

Szükséges színek.

Potrebné barve



nato-oliv, matt 46

Nato-olive, matt

olive O.T.A.N., mat

Nato-oliv, matt

aceituna Nato, mate

oliva Nato, fosco

oliva nato, opaco

Nato-oliv, matt

nato olivi, himmeä

Nato-oliv, mat

NATO-oliven, matt

оливковый "НАТО", матовый

olivk. NATO, matowy

χακί του NATO, ματ

nato yeşil, mat

olivová NATO, matná

Nato-oliv, matt

NATO oliva, mat



anthrazit, matt 9

anthracite grey, matt

anthracite, mat

antraciet, mat

antracita, mate

antracite, fosco

antracite, opaco

antracit, matt

antrassitti, himmeä

köksgrå, mat

antrassit, matt

антрацит, матовый

antracyt, matowy

ανθρακί, ματ

antrasit, mat

antracit, matná

antracit, matt

tamno siva, mat



schwarz, matt 8

black, matt

gris, mat

zwart, mat

negro, mate

preto, fosco

preto, opaco

svart, matt

musta, himmeä

sort, mat

sort, matt

чёрный, матовый

szary, matowy

μαύρο, ματ

siyah, mat

černá, matná

fekete, matt

črna, mat



grau, matt 57

grey, matt

gris, mat

gris, mat

gris, mate

cinzento, fosco

grigio topo, opaco

grå, matt

harmaa, himmeä

grå, mat

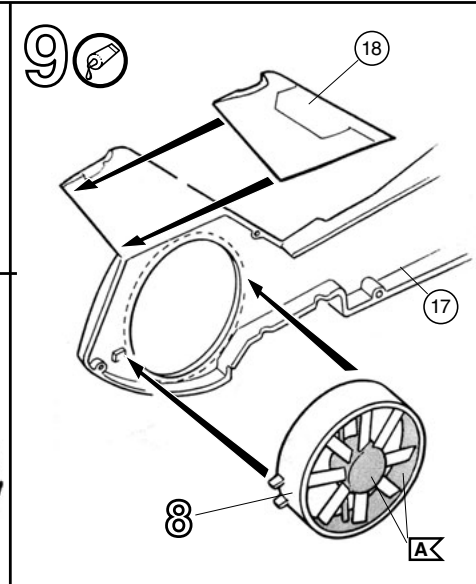
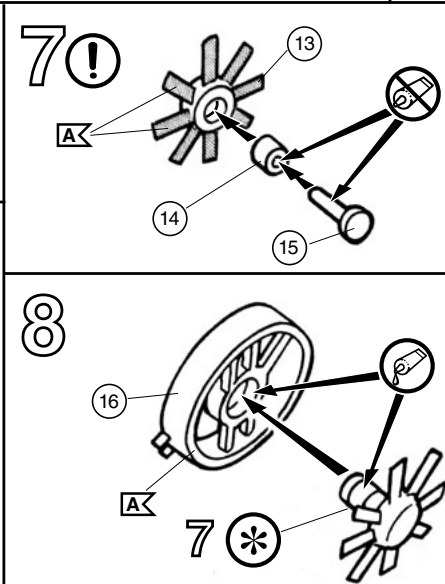
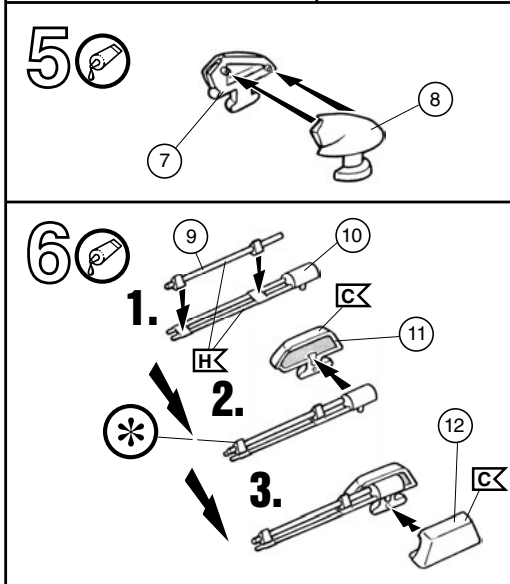
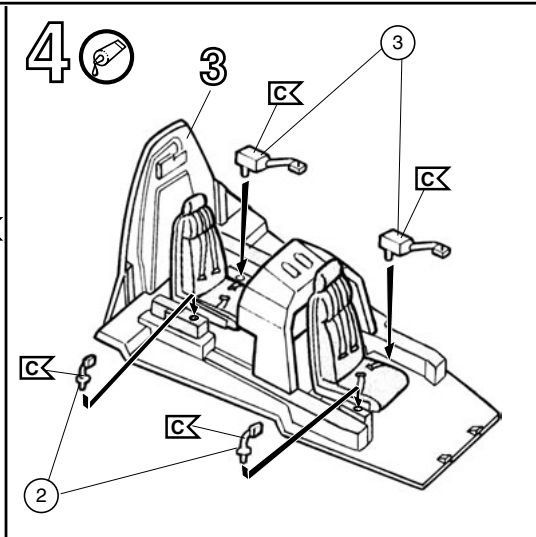
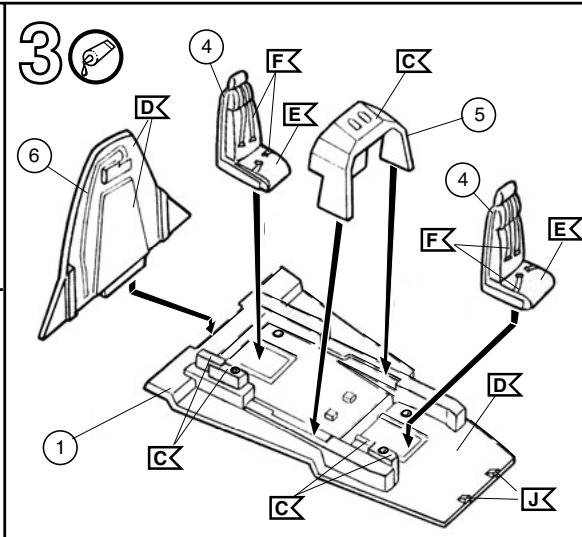
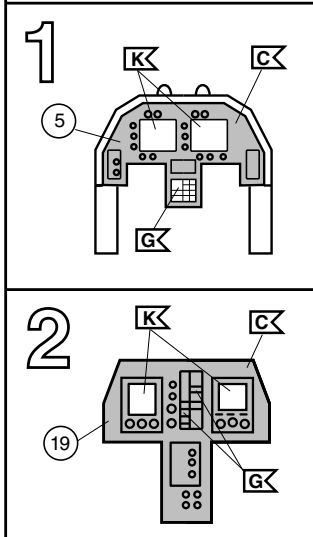
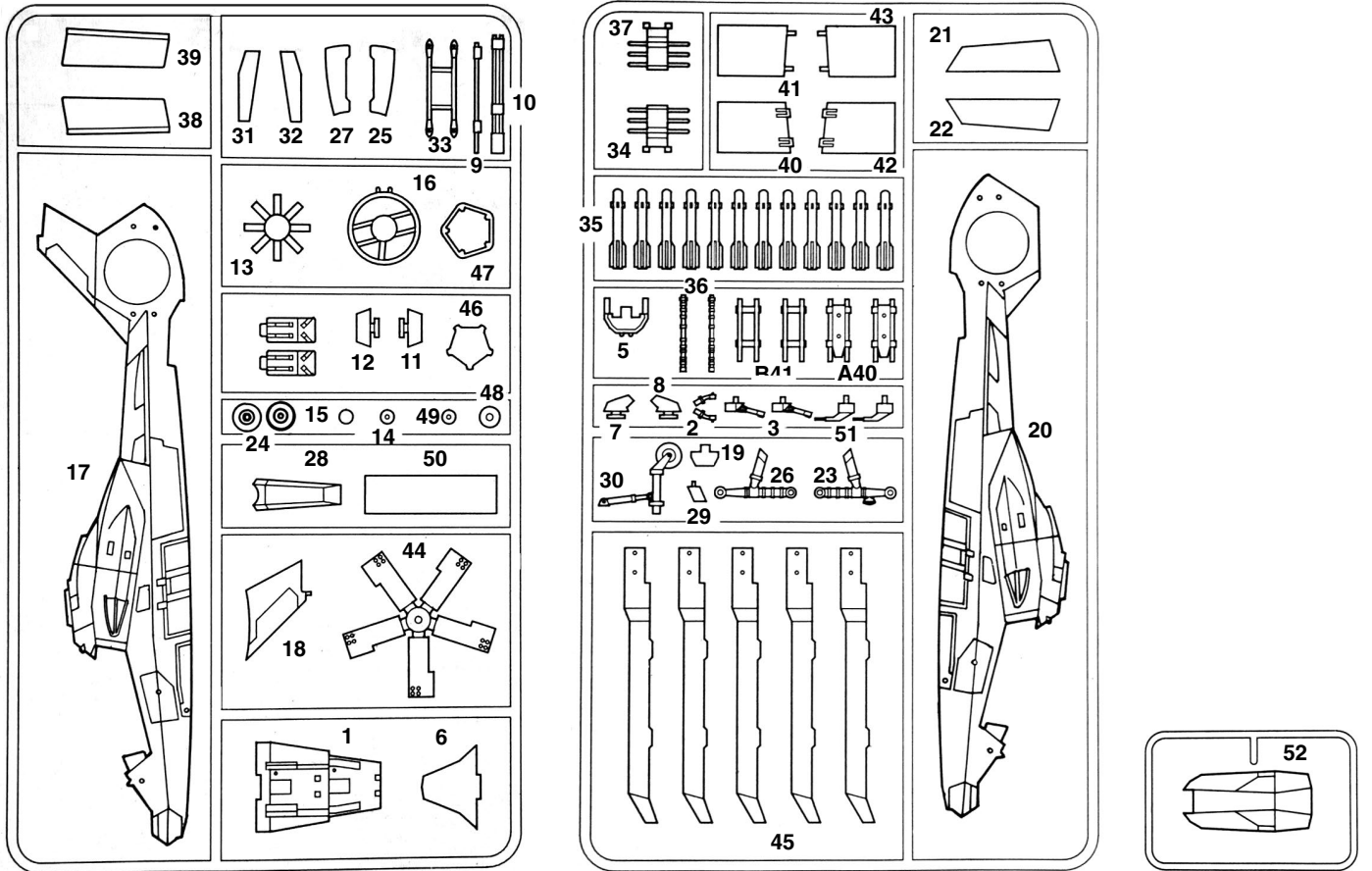
grå, matt

серый, матовый

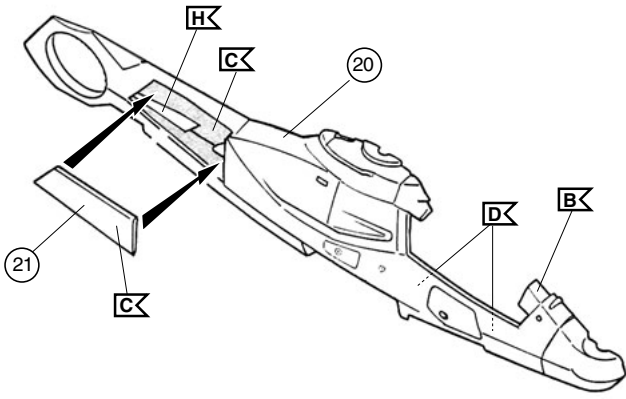
szary, matowy

γκρι, ματ

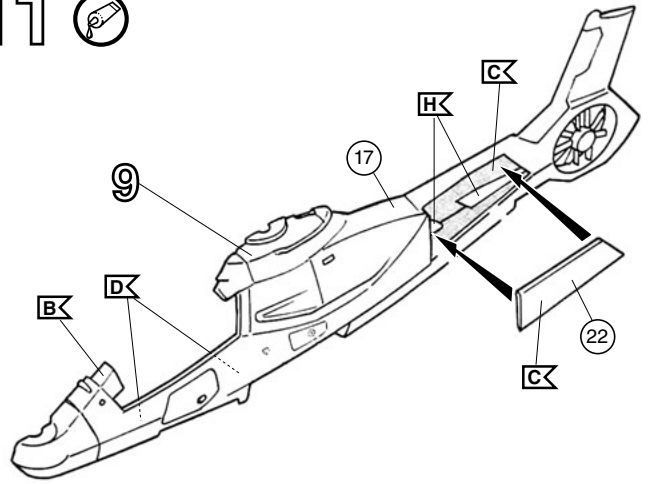
gri, mat



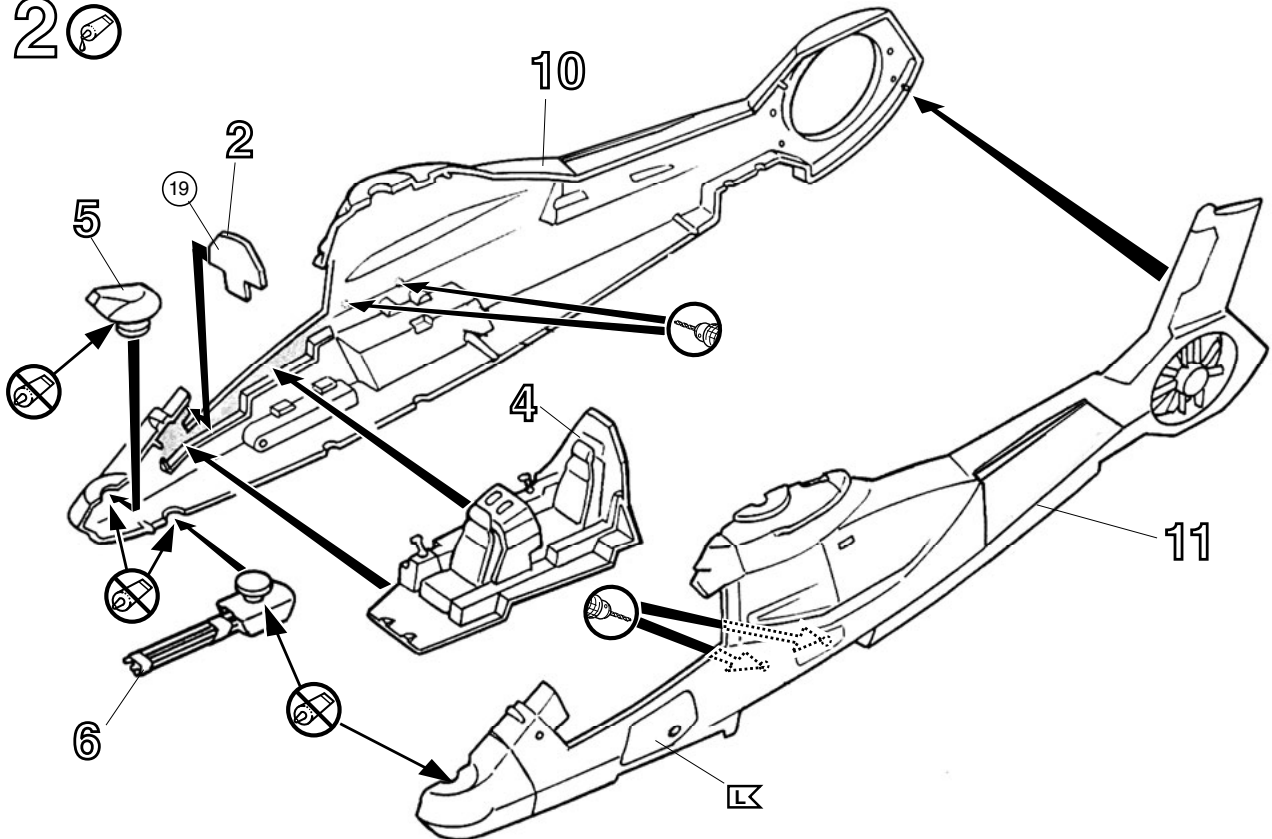
10



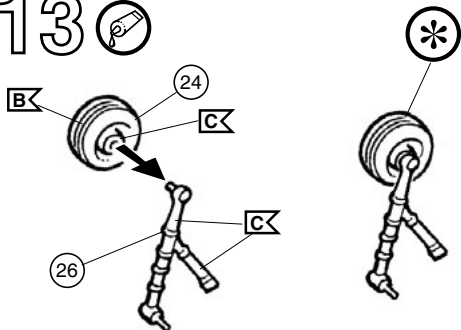
11



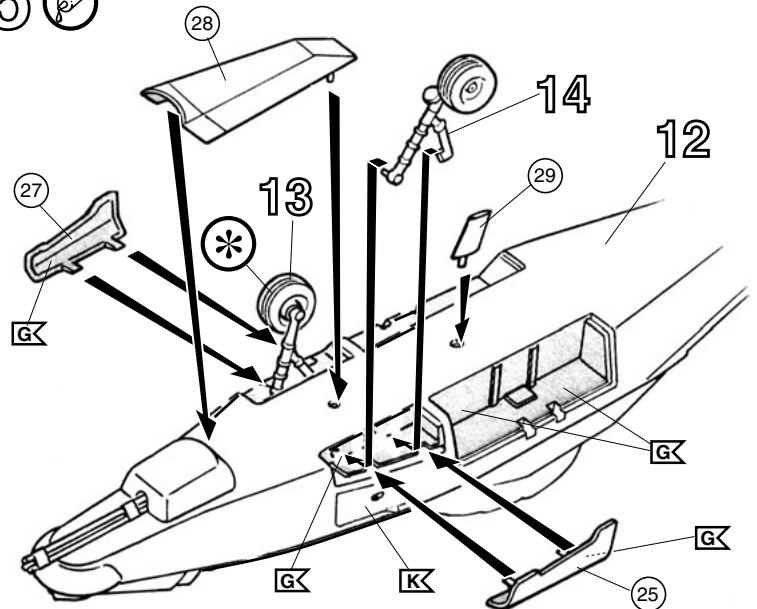
12



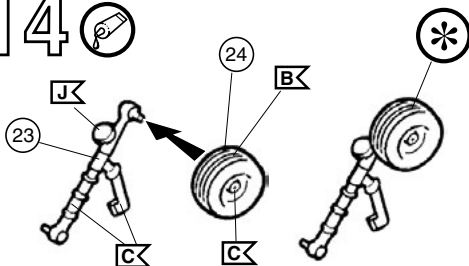
13

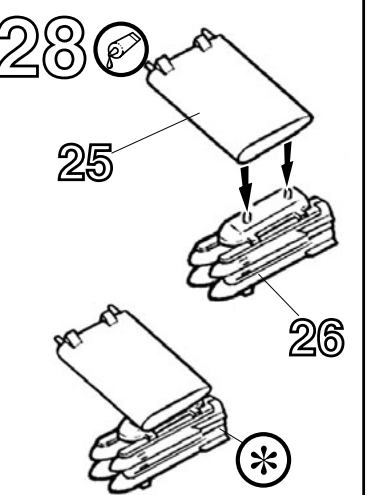
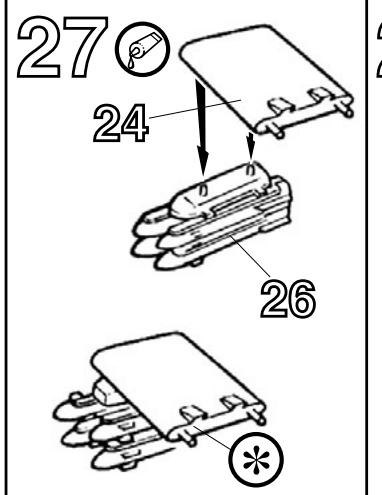
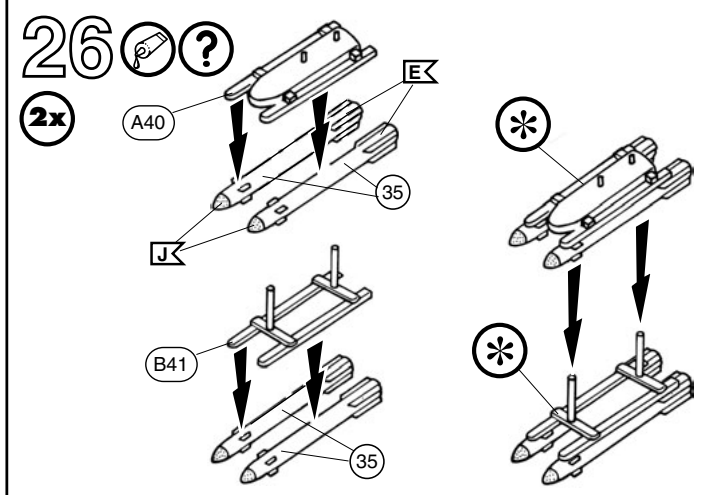
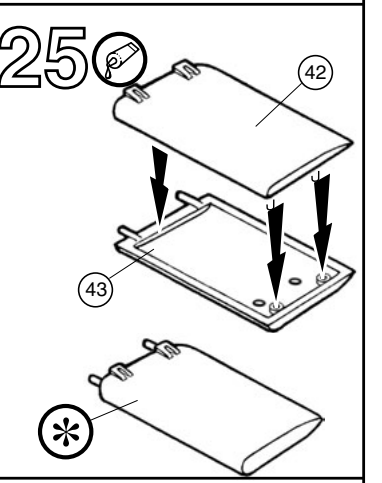
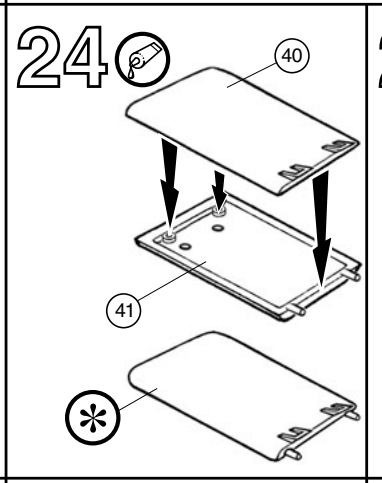
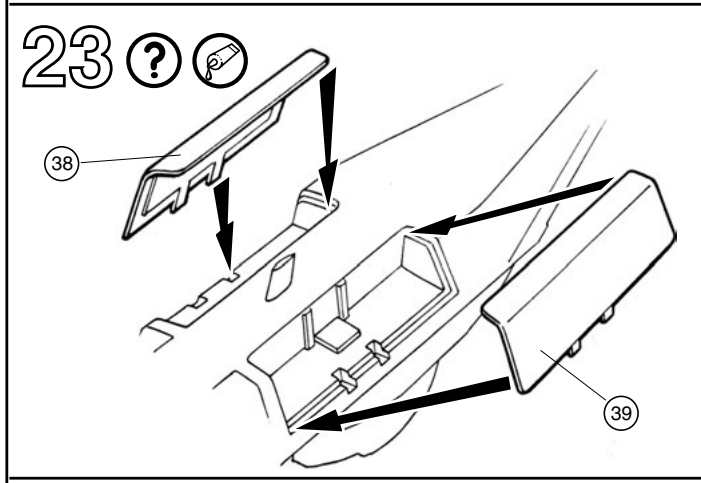
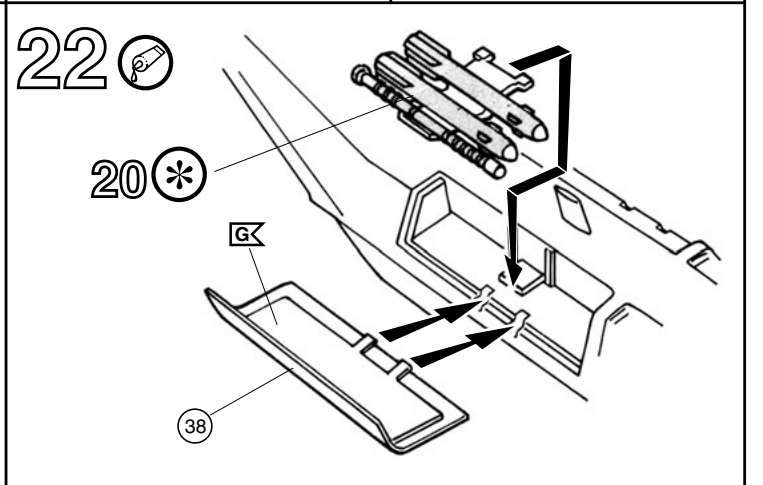
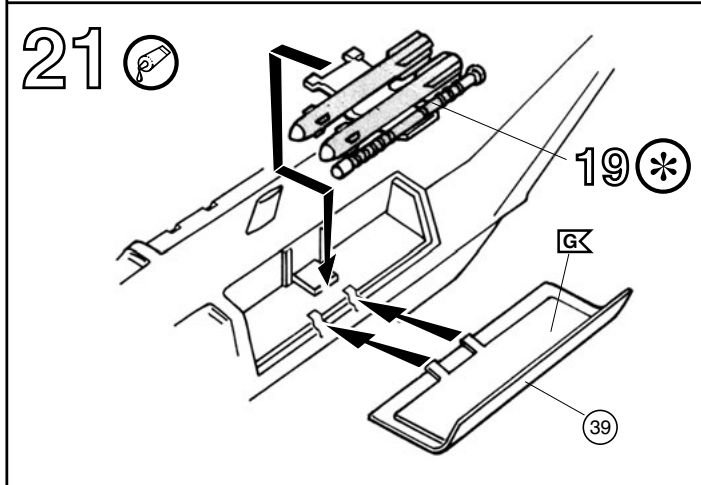
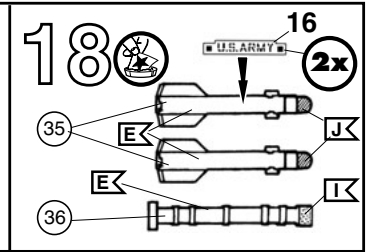
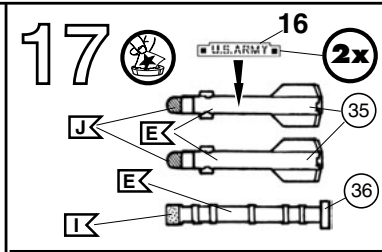
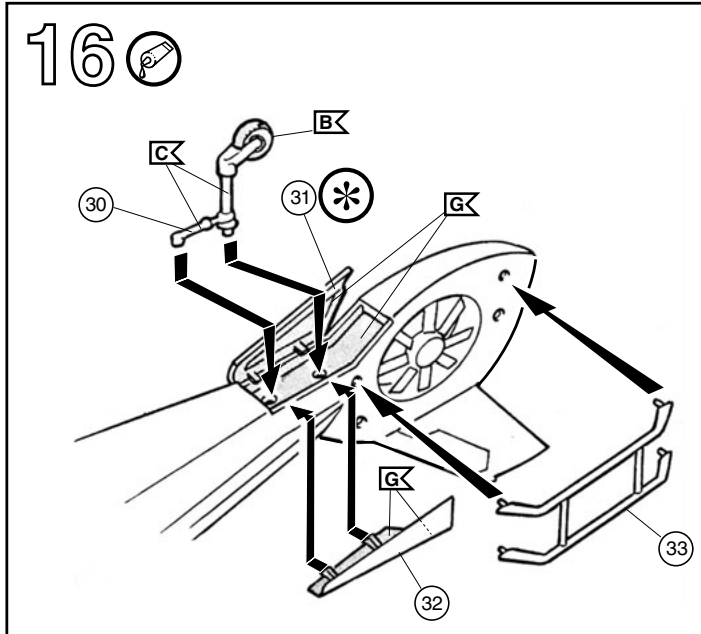


15

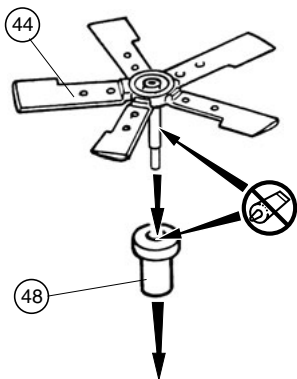


14

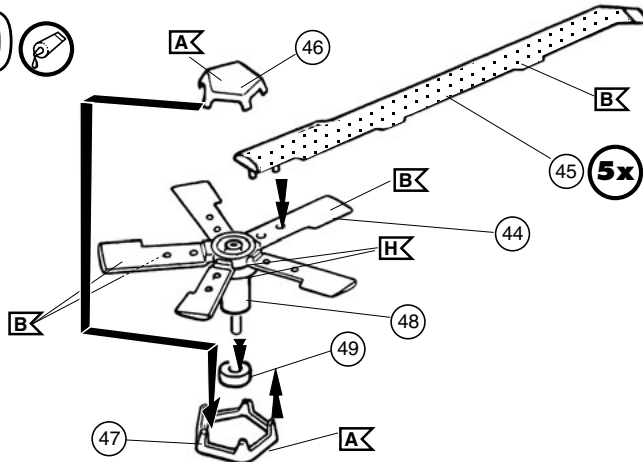




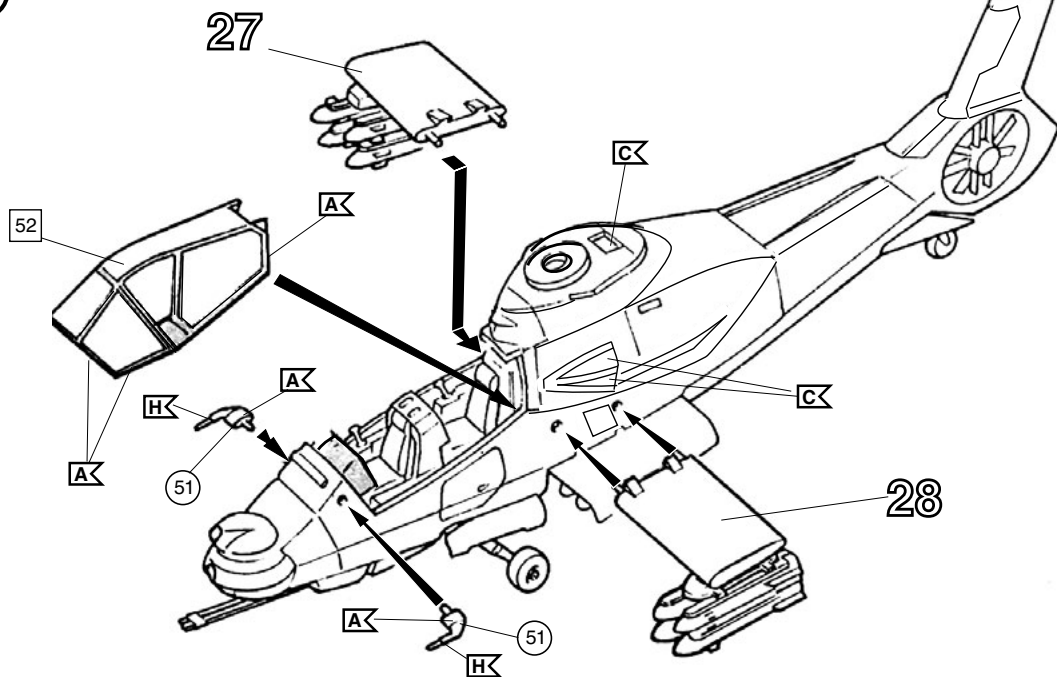
29



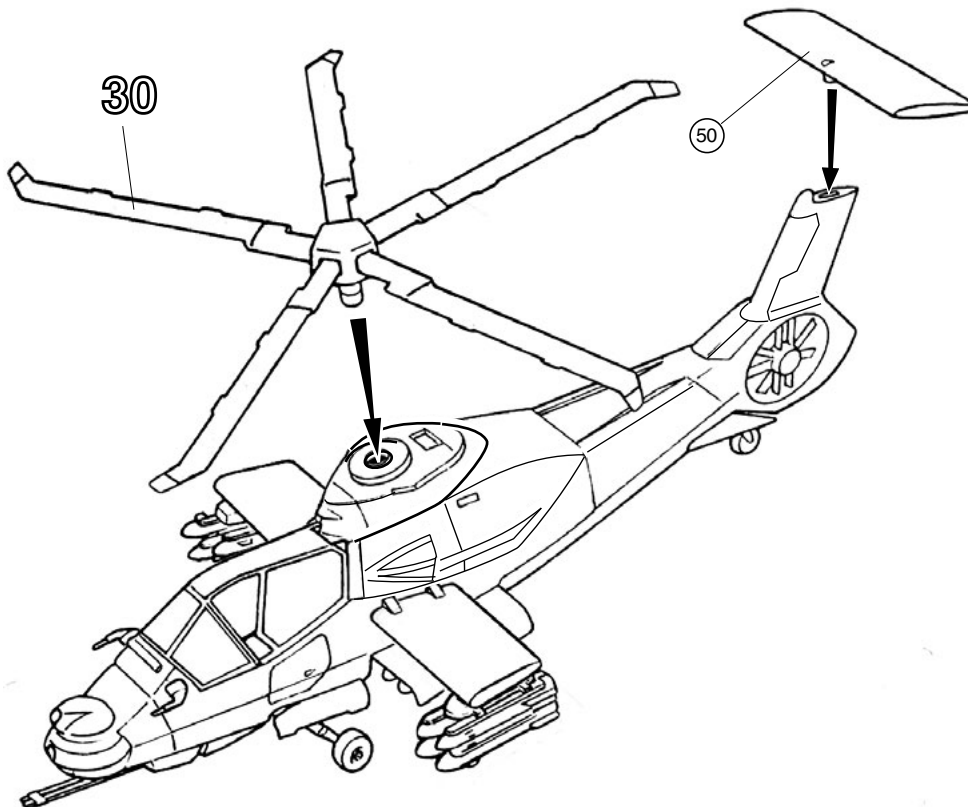
30



31



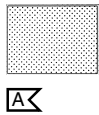
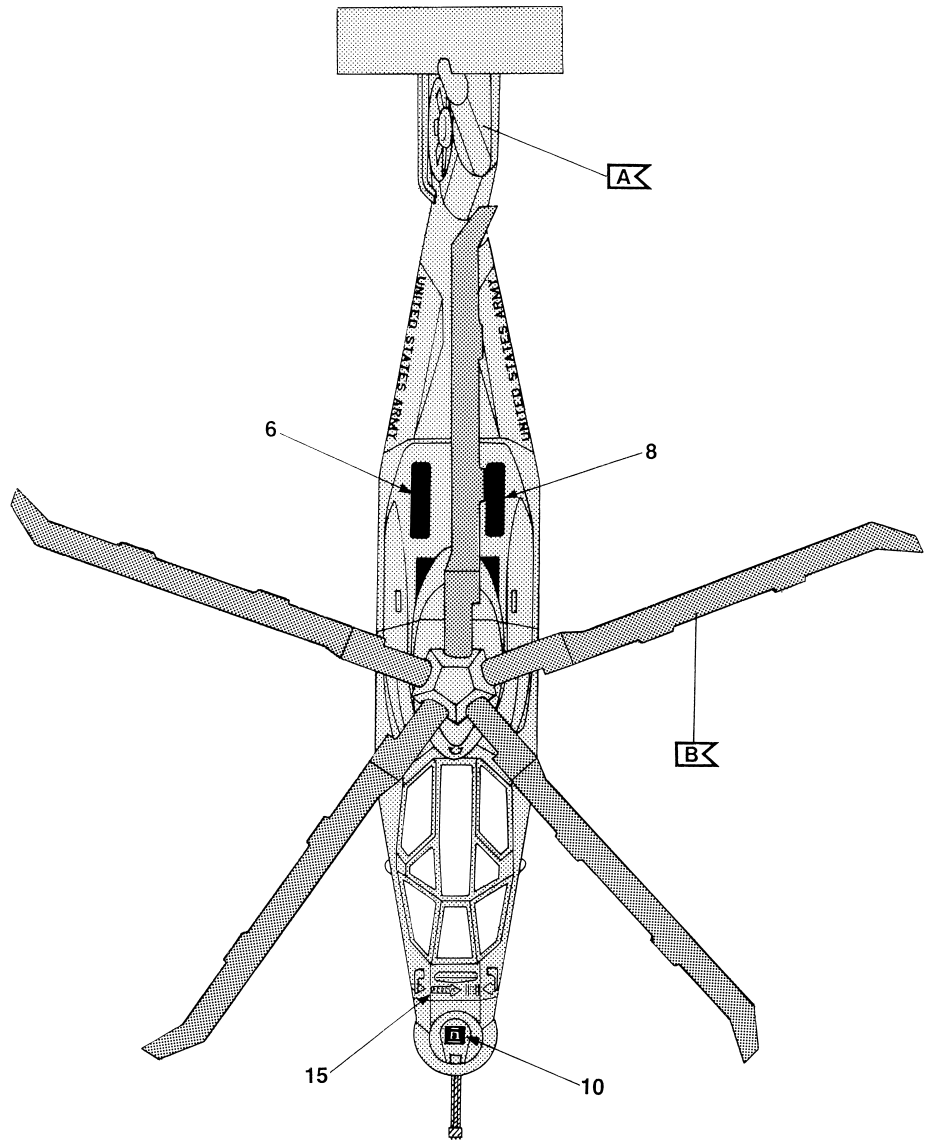
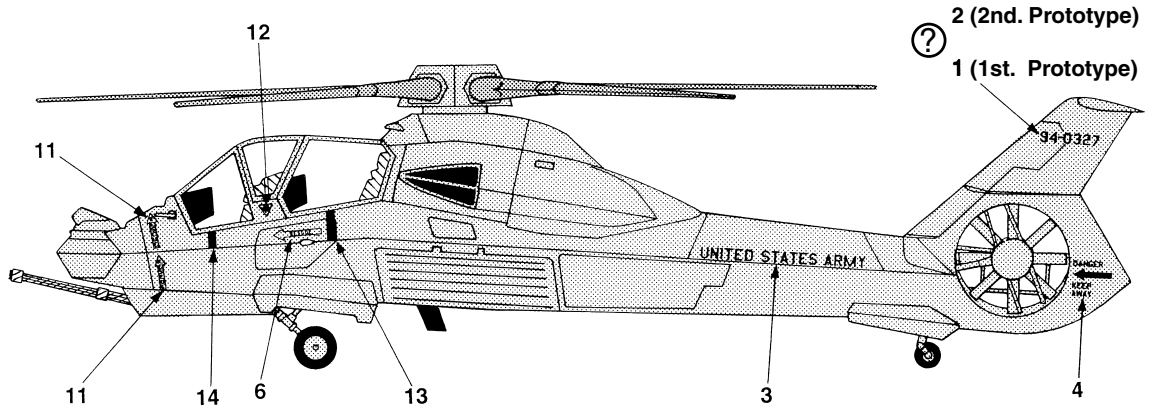
32



33 

RAH-66A Attack Helicopter

UNIFORMED SERVICES UNIVERSITY OF THE HEALTH SCIENCES
LIBRARY
3840 RESERVE ROAD
ANN ARBOR MI 48106-0001
TEL: 734 763 1000
FAX: 734 763 1000
WWW: WWW.USU.EDU



2 (2nd. Prototype)
 ?
 1 (1st. Prototype)

