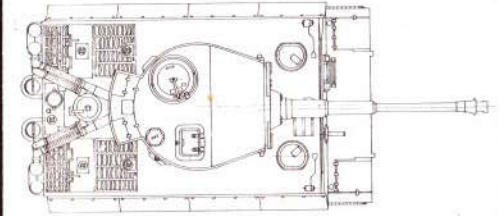


MODELLI DA ASSEMBLARE
CONSTRUCTION KITS
MAQUETTES A CONSTRUIRE
MODELLE ZUM ZUSAMMENBAUEN



Tigre

1:72

Istruzioni per il montaggio
Assembling instructions
Instructions pour le montage
Zusammenbauanweisungen

Polistil[®]

POLIKIT KB.3

made in Italy

Il peso del Carro Tigre era di 57 tonnellate ed era armato con un cannone da 88/56, una MG coassiale da 7,92 mm. e una seconda nella parte anteriore dello scafo. La dotazione era di 92 colpi per il pezzo e da 5.700 cartucce per le MG. Lo spessore della corazzatura andava da un minimo di 80 mm. nelle parti laterali a 100 mm. nella parte anteriore.

La torretta aveva uno spessore di 100 mm. nella parte anteriore e di 80 mm. lateralmente.

Il Tigre 1° era equipaggiato con un propulsore Mavbach a benzina a 12 cilindri a V che erogava una potenza di 700 HP che gli consentiva una velocità di circa 35 Km/h con una autonomia di 100 Km. L'equipaggio era composto da 5 uomini. I primi progetti del veicolo risalgono al 1937 e dopo innumerevoli modifiche, nell'agosto 1942 iniziò la produzione in serie che terminò nell'agosto 1944 con 1350 esemplari costruiti.

Il Tigre ebbe il battesimo del fuoco, sul fronte russo (nel settembre 1942 nella zona di Leningrado).

Sul fronte africano apparve nel gennaio 1943 precisamente in Tunisia nella battaglia di Pont du Fahs con il 501° gruppo Corazzato della Vª Armata Panzer.

I maggiori pregi del Tigre erano la notevole potenza di fuoco, ottima corazzatura, abbondante dotazione di colpi, sagoma raccolta. Per contro il suo peso eccessivo gli creava notevoli difficoltà per il recupero del carro in caso di avaria, non poteva operare su terreni poco consistenti perché aveva la tendenza a impantanarsi e, come del resto tutti i carri armati pesanti aveva scarsa velocità.

The Tiger tank weighed 57 tons and was armed with an 88/56 gun, a 7.91 mm coaxial machine gun and another one at the front. The gun had 92 rounds and the machine guns 5,700.

Plating thicknesses went from a minimum of 80 mm at the sides to 100 mm in the front part.

The turret plating was the same; 80 mm at the sides and 100 mm at the front.

The Tiger 1 was equipped with a 12 V-cylinder, petrol driven Mavbach propulsor, providing 700 HP, giving it a speed of about 35 Km per hour. It could do 100 Km without refuelling. The crew consisted of 5 men.

The original drawings of the vehicle go back as far as 1937, and after a great many alterations, mass production was begun in August 1942, ending in August 1944 after 1350 of this tank had been built.

The Tiger received its baptism by fire on the Russian front in September 1942 (in the Lenin-grad area).

It first appeared on the African front in January 1943 at the Pont du Fahs battle in Tunis with the 501st armoured group of the 5th Panzer Army.

The greatest merits the Tiger possessed were its considerable firing power, its excellent armouring, the high number of rounds of ammunition, and its compact line.

To offset against these advantages, its excessive weight made it very difficult to get it back to its base if it broke down, and it could only operate on solid ground as it was inclined to get bogged down; it was also rather slow though this is true of all heavy tanks.

Le poids du char d'assaut Tigre était de 57 tonnes; il était équipé d'un canon de 88/56, une MG co-axiale de 7,92 mm et une deuxième dans la partie antérieure de la coque. La pièce d'artillerie disposait de 92 coups et les MG de 5.700 cartouches.

L'épaisseur du blindage allait d'un minimum de 80 mm dans les parties latérales à 100 mm dans la partie antérieure.

La tourelle avait une épaisseur de 100 mm dans sa partie antérieure et de 80 mm latéralement.

Le Tigre 1° était équipé d'un propulseur Mavbach à essence, à 12 cylindres en V, développant une puissance de 700 CV qui lui permettait une vitesse d'environ 35 Km/h avec une autonomie de 100 Km. Son équipage se composait de 5 hommes.

Les premiers projets de ce véhicule remontent à 1937 et, après d'innombrables modifications, la production en série commença en août 1942, se terminant en août 1944, 1350 exemplaires ayant été construits.

Le Tigre reçut le baptême du feu sur le front russe (en septembre 1942 dans la zone de Leningrad).

Sur le front d'Afrique, il fait son apparition en janvier 1943, précisément en Tunisie à la bataille de Pont du Fahs avec le 501° groupe Cuirassé de la Vª Armée Panzer.

Les principales qualités du Tigre étaient sa puissance considérable de tir, son excellent blindage, son grand nombre de coups, sa forme compacte. Par contre, son poids excessif lui créait des difficultés considérables de récupération du char en cas d'avarie, il lui était impossible d'opérer sur des terrains peu consistants à cause de sa tendance à s'embourber, et, comme du reste tous les chars d'assaut, lourds sa vitesse était limitée.

Das Gewicht des Tigerwagens betrug 57 Tonnen und war mit einer Kanone zu 88/56 versehen, sowie mit einer MG mit gemeinschaftlicher Achse zu 7,92 mm. und einer zweiten im vorderen Teil des Körpers. Es waren 92 Schüsse vorgesehen, sowie 5.700 Patronen für die MG.

Die Dicke der Panzerung ging von einem Minimum von 80 mm. auf den seitlichen Teilen bis zu 100 mm. auf der Vorderseite.

Der Turm wies eine Dicke von 100 mm. auf im vorderen Teil und 80 mm. auf der Seite.

Der Tiger 1. war mit einem Mavbach-Antrieb mit Benzinbetrieb zu 12 Zylindern in V-Form ausgerüstet, der über eine Leistungsfähigkeit von 700 HP verfügte und diesen eine Geschwindigkeit von ungefähr 35 Km/h gestattete, mit einer Autonomie von 100 Km. Die Mannschaft bestand aus 5 Personen.

Die ersten Pläne des Fahrzeugs gehen auf das Jahr 1937 zurück und nach zahlreichen Abänderungen, begann im August des Jahres 1942 die Serienerzeugung, die im August 1944 mit 1350 konstruierten Exemplaren endete.

Der Tiger hatte seine Feuertaufe an der russischen Front (im September 1942 in der gegend von Leningrad).

An der afrikanischen Front erscheint er zum ersten Mal im Jahre 1943 und zwar in Tunesien in der Schlacht von Pont du Fahs mit der 501. Gruppe Panzer der 5. Panzerarmee.

Die grössten Leistungen des Tigers bestanden in seiner Feuerleistung, seiner erstklassigen Panzerung, ausreichenden Schussvorrat, seiner harmonischen Form. Hingegen verursachte sein übermässiges Gewicht bedeutende Schwierigkeiten bei der Neuschaffung des Wagens im Falle einer Havarie, er konnte auf wenig festem Grund schlecht arbeiten, da er dazu neigte festzufahren und da er, wie im übrigen alle wunchtigen Panzerwägen, über eine geringe Geschwindigkeit verfügte.

